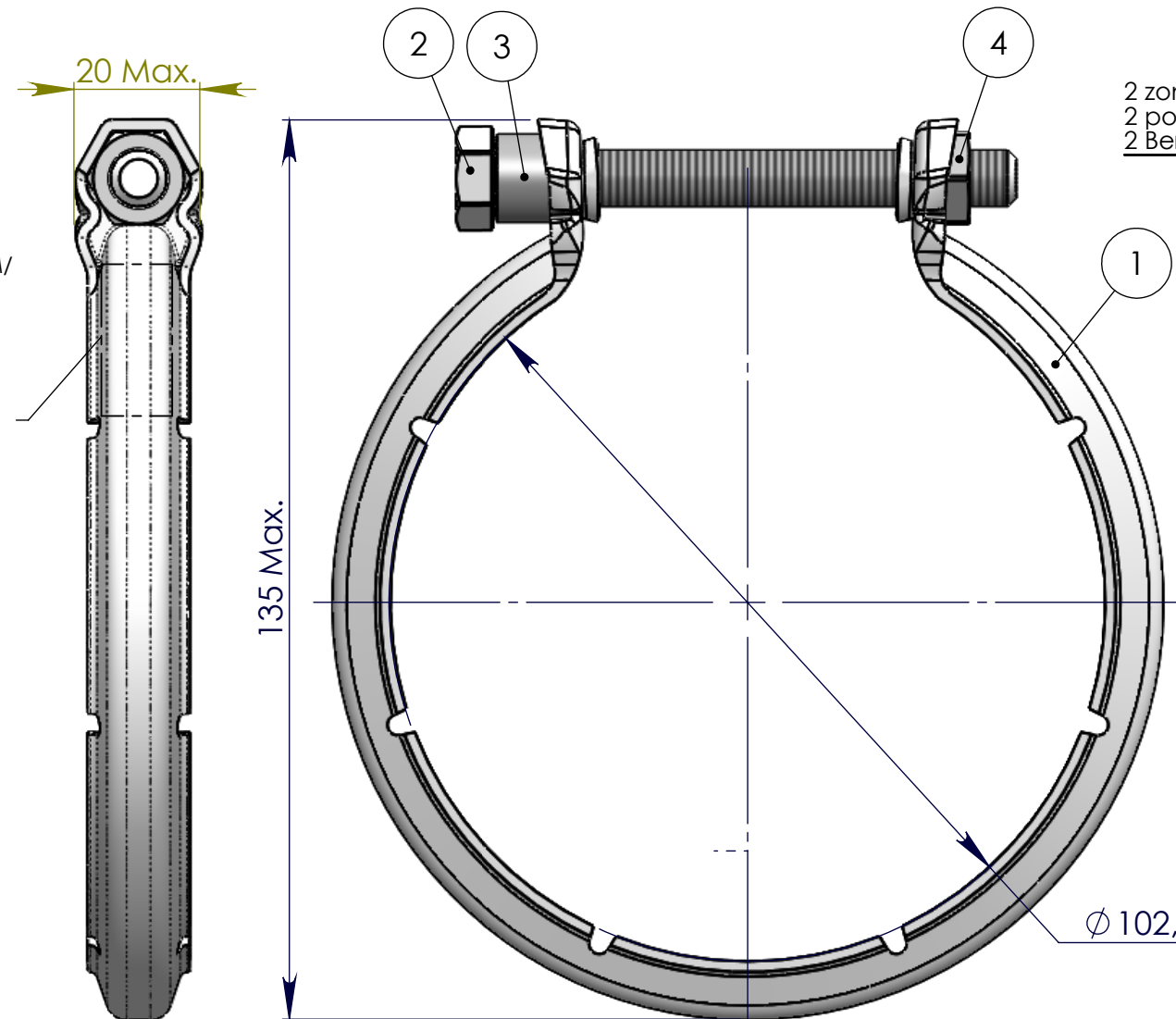
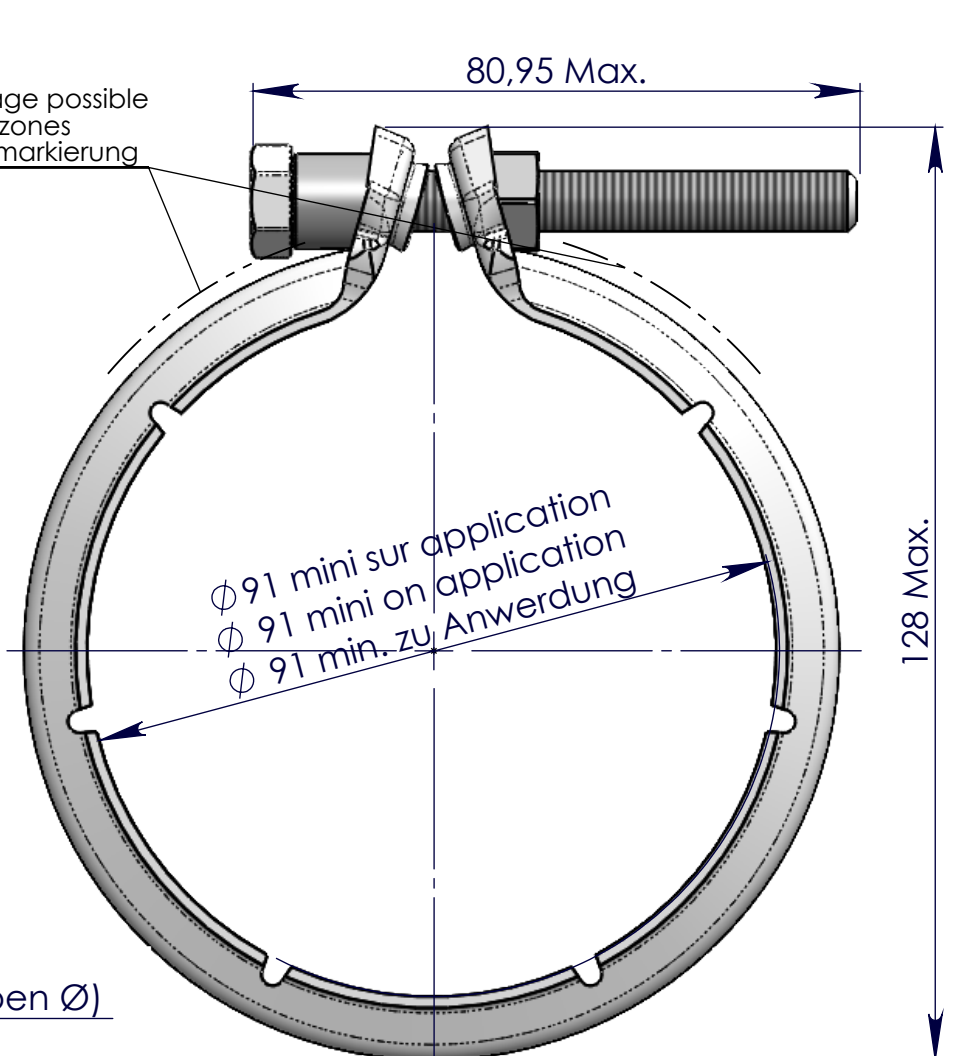


COLLIER OUVERT
OPEN CLAMP
GEOFFNETE SCHELLE



COLLIER FERME
CLOSED CLAMP
GESCHLOSSENE SCHELLE



Zone de marquage/Marquage CAILLAU.COM/
Désignation/Traçabilité

Zone of marking/Marking CAILLAU.COM/
Designation/Traceability

Markierungszone/Markierung CAILLAU.COM/
Bezeichnung/Rückverfolgbarkeit

UTILISATION / USE / BENUTZUNG

- Recommended tightening torque : 15 N.m ± 10 %
- Couple de serrage recommandé : 15 N.m ± 10 %
- Empfohlenes Drehmoment : 15 N.m ± 10 %
- Vitesse de serrage recommandée : 300 tr/min
- Recommended screwing speed : 300 RPM
- Empfohlene Spanngeschwindigkeit : 300 ± 100 U/Min

-Les cotes sans tolérance sont des valeurs maxi
-Dimensions without tolerance are maximum values
-Die Werte ohne Toleranz sind Höchstwerte

REFERENCE DU CLIENT/CUSTOMER'S REFERENCE/KUNDENREFERENZ :

4 1		Ecrou H M8/ Nut H M8/ Mutter H M8	Acier classe 10 suivant norme ISO 898-2/ 10 class steel according to norm ISO 898-2 / Klasse 10 Stahl nach standard ISO 898-2	Géomet 500 B
3 1		Rondelle / Washer / Scheibe	1.5511 (35B2) suivant EN10269	Géomet 500 B
2 1		Vis H M8-75 / Screw H M8-75 / Schraube H M8-75	Acier classe 10,9 suivant norme ISO 898-1/ 10,9 class steel according to norm ISO 898-1 / Klasse 10,9 Stahl nach standard ISO 898-1	Géomet 500 B
1 1		Ceinture / Band / Band	X2CrNi12 (1.4512) suivant NF EN 10088-2 / X2CrNi12 (1.4512) as per NF EN 10088-2 / X2CrNi12 (1.4512) nach NF EN 10088-2	
Rep/Ref /Zer	Nb/N° /Nb	Désignation/Designation/Bezeichnung	Nuance / Matière / Steel quality/Material / Stahlklasse/Werkstoff	Etat / Protection / Finish/Protection / Zustand/Metalshutz
Poids (g)/Mass (g)/Gewicht (gr) : 121		Identification par repère couleur/Color coding/ Identifizierung durch farbkennzeichnung :		TOUS DROITS RESERVES/ALL RIGHTS RESERVED/ ALLE RECHTE VORBEHALTEN
Echelle/Scale/Maßstab : 1:1		* Création/Creation/Gebilde	43 1810	B.J 03/10/13
VALIDATION/VALIDATION/BESTATIGUNG		A Modification/modification/Änderung	16 394	B.J 12/02/15
C.VOSGEOIS		B Modification/modification/Änderung	17 816	MCN 28/01/16
28/01/16		C Modification/modification/Änderung	2970	PCT 12/05/22
Nom/Name/Name		Date/Date/Datum		
28/01/16		28/01/16		
Visa/Sign/sign.		Approbation/Approval/ Genehmigung		
Plan N°/Drawing N°/Zeichnen Nr :		Indice/Index/ Zeichen	Désignation/ Clamp/ Schelle :	Référence/Reference/Referenz
43 00 1915		C	CVS 6U 1050	434 820 050

