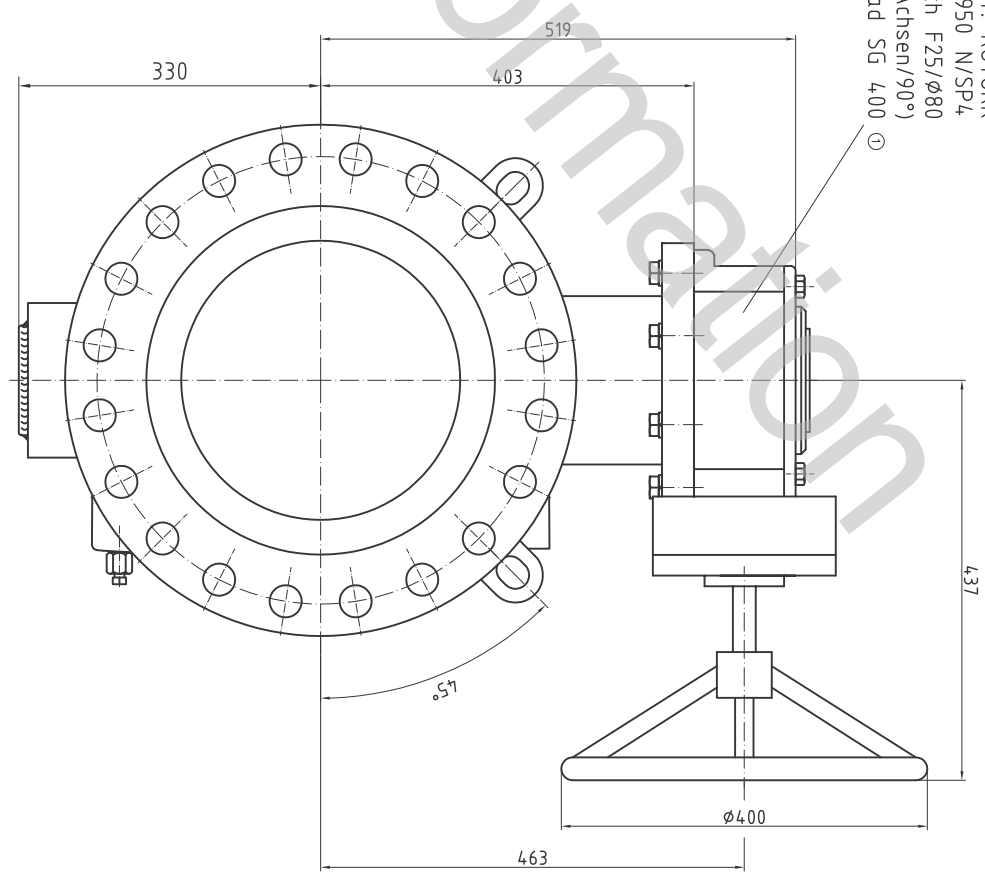
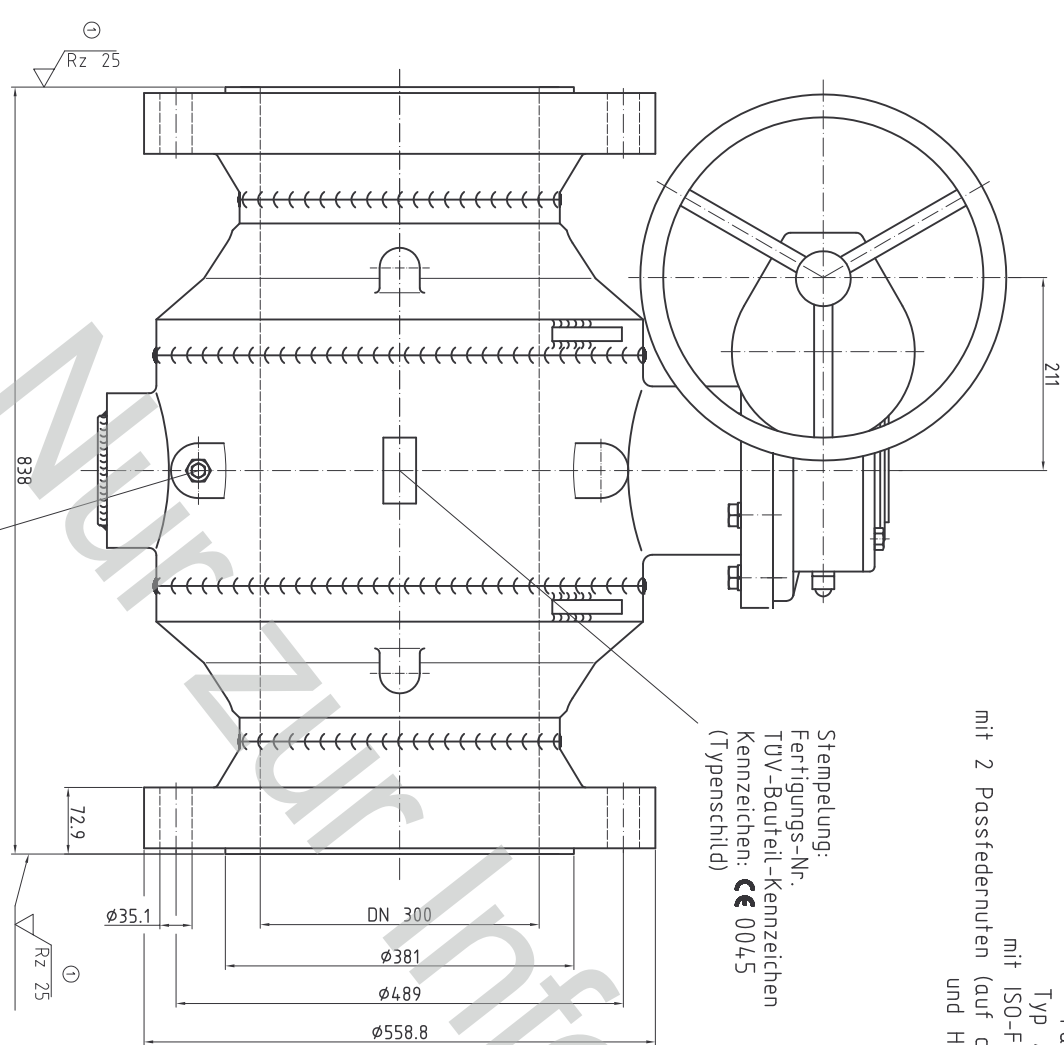


Schneckengetriebe
 Fabrikat: ROTORK
 Typ AB 1950 N/SP4
 mit ISO-Flansch F25/ø80
 mit 2 Passfedernuten (auf den Achsen/90°)
 und Handrad SG 400

Stempelung:
 Fertigungs-Nr.
 TÜV-Bauteil-Kennzeichen
 Kennzeichen: **CE** 0045
 (Typenschild)

Prüfanschluss
 1/2 NPT



Änderung		Datum		Name	
1	war -10°C bis +100°C	25.6.07		Ko	
2	war Rz63, BR 400	22.3.06		Ko	
Änderung					
Nr.					
Technische Zeichnung					
1:2					
Kugelhahn BBF/ESA					
DN300 Class600-RF					
mit EG-Baumuster-Prüfung,					
Prüfanschluss 1/2 NPT					
und Schneckengetriebe					
Für den Schweißbau ist ein 400er NPT					
auf der 100er NPT zu verwenden					
Prüft durch					
Werkstoff:					
Siemens-Ausführung					
Blatt 1 von 3					
Zug-Nr.					
9.085.300.04.0.00.02					
Doku-Nr.					
0856019-02-DE-01-20					
EDV-Nr.					
085.35300100.6019					