

# ENSIS DW 6055

Wasserverdrängendes Korrosionsschutzmittel - Langzeitschutz [ISO 6743-8 RFF]

## BESCHREIBUNG

ENSIS DW 6055 ist eine Mischung aus einem entaromatisierten Lösungsmittel und sorgfältig ausgewählten Additiven, die einen Schutz vor Korrosion von bis zu 60 Monaten in geschlossenen Räumen und von einigen Monaten im Freien bietet.

ENSIS DW 6055 ist ein entwässerndes Korrosionsschutzmittel von erstklassiger Qualität. Es erzeugt einen sehr dünnen, wachsartigen Film, der beständig gegen Abblättern und Rissbildung ist, Fingerabdrücke neutralisiert und bei Bedarf leicht entfernt werden kann.

ENSIS DW 6055 ist auf Eisen- und Nichteisenmetall wirksam. Es ist frei von Barium.

## ANWENDUNG

ENSIS DW 6055 bietet einen besonders langfristigen Schutz und Endkonservierung für:

- (halb)-fertige Automobil- und Maschinenkomponenten, wie Ventile, Zahnräder, Nockenwellen, Gehäuse, Lager, Ketten, Motoren, Befestigungselemente, Bremssysteme, Präzisionskomponenten, usw. mit hochveredelten Oberflächen ...
- Werkstoffe und Ausrüstung während des Übersee-Transports, falls diese ordnungsgemäß verpackt sind.
- Werkstoffe und Ausrüstung, die rauen Bedingungen ausgesetzt sind, wie z. B. an der Küste und auf See.
- Bohrgestänge und Gehäuse im Außenbereich von Küstenstandorten.
- Stahlstrukturen während des Betriebs oder während der Lagerung.

Besonders widerstandsfähig gegen den Kontakt mit alkalischen Schleiflösungen, Kühlschmierstoffemulsionen und sauren Spülflüssigkeiten.

## TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<i>Aussehen</i>	<i>thixotrop, braun</i>
<i>Dichte</i>	<i>0,87</i>
<i>Flammpunkt (°C) geschlossener Becher</i>	<i>45</i>
<i>Filmdicke (µm)</i>	<i>&lt; 60</i>

## VORTEILE

- Wirtschaftlich: schnelles Trocknen, erhöhter Produktionsdurchsatz.
- Bedienerfreundlich: entaromatisiertes Lösungsmittel, keine Schwermetalle wie Barium
- Bedienerfreundlich: trockener, nicht klebender Film, dadurch angenehmer in der Handhabung
- Qualität: neutralisiert Fingerabdrücke im Falle einer versehentlichen Berührung mit bloßen Händen
- Qualität: hervorragender Rostschutz auch unter schwierigen Bedingungen.
- Qualität - leistungsfähige Chemie, die Ihren Mehrwert sichert und das Risiko von Nacharbeit verringert

## EINSATZEMPFEHLUNG

ENSIS DW 6055 wird unverdünnt im Lieferzustand verwendet. Wir empfehlen das Mischen oder Umrühren vor der Verwendung.

Weitere Informationen finden Sie in unserem Empfehlungshandbuch und der Auswahlhilfe.

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Das Produkt ist mit der gesamten Produktpalette von Houghton kompatibel, besonders mit Houghto-Clean zur Entfettung im Bedarfsfall, und mit den meisten unserer Metallbearbeitungsflüssigkeiten (Hocut, Adrana, Macron, Cut-Max,...)

Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Houghton-Vertreter vor Ort.

## LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt im Normalfall zwischen 5 °C und 25 °C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

## ARBEITSSICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind in Übereinstimmung mit den Verordnungen (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II und (EG) Nr. 1272/2008 verfügbar.

FB/SF 2015/06/16 DE



Houghton Deutschland GmbH  
Giselherstrasse 57  
D-44319 Dortmund  
Deutschland

CSC-Hotline: +49-(0)800-7435562  
CSC-Fax: +49-(0)800-3297435  
Houghtonde-CSC@houghtonintl.com  
<http://www.houghtonintl.com>

Die Daten in diesem Dokument sind nach bestem Wissen erstellt. Allerdings kann es sein, daß das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Eine Haftung oder Garantie ist deshalb ausdrücklich ausgeschlossen.